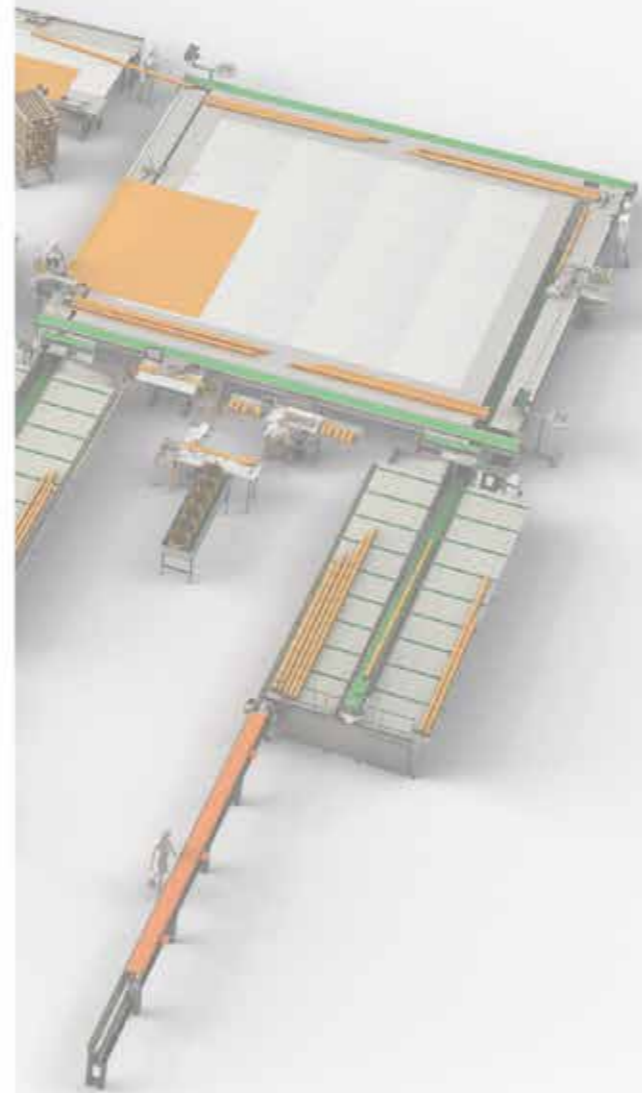




JENTSCHMANN AG
Feldstrasse 2
CH-8194 Hüntwangen
T: +41 44 735 83 83
info@jentschmann.ch
www.jentschmann.ch



PRODUKTE FÜR DEN SONNENSCHUTZBEREICH

Ausgabe 1/2024



JENTSCHMANN AG

Feldstrasse 2
CH-8194 Hüntwangen
T: +41 44 735 83 83
info@jentschmann.ch
www.jentschmann.ch

ÜBER JENTSCHMANN AG

Seit vielen Jahren ist die Jentschmann AG führender Hersteller von Maschinen zur Verarbeitung technischer Textilien.

Seit Anfang der 1970er Jahre produziert die Jentschmann AG Maschinen und Anlagen zur Herstellung von Markisentüchern, Konfektion von technischen Textilien und andere kundenspezifische Anwendungen.

Das Kerngeschäft umfasst Industrienähanlagen, Ultraschall-Schweissmaschinen, Ultraschall-Klebmaschinen und Schneidemaschinen.

Eine besondere Spezialisierung wurde im Bereich der Ultraschallanwendung mit Rollsonotroden erreicht, welche in unterschiedlichen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

Die Jentschmann AG hat zahlreiche Kunden in der Sonnenschutzbranche und bietet zusätzlich Lösungen für die Bereiche der Bettwarenherstellung, der Herstellung von Planen und Bannern (im Digitaldruckverfahren), sowie im Bekleidungssektor und in der Filterindustrie.

Durch die jahrelange Erfahrung im Nähen, Schweißen, Kleben und Schneiden von technischen Textilien, sowie fundierte Branchenkenntnisse, ist die Jentschmann AG in der Lage, kontinuierlich neue Innovationen auf den Markt zu bringen.

Die Fokussierung auf die Ultraschalltechnologie ist dabei kein Zufall, sondern eine bewusste Entscheidung, um emissions- und energiesparende Verfahren einzusetzen und damit die Produktionskosten bei der Konfektion von technischen Textilien zu reduzieren.

Die Jentschmann AG ist Mitglied im Verband ITRS und unterstützt die Konfektionäre von technischen Textilien bei der Planung von Produktionsabläufen und der Erstellung der dazugehörigen Maschinen-Layouts, sowie bei der Entwicklung von Konfektionsmaschinen.

Das Unternehmen bietet innovative Produkte an, die den Bedürfnissen unserer Kunden entsprechen, insbesondere in der Sonnenschutzindustrie.

Die Jentschmann AG strebt danach, für jede Anforderung passende Lösungen anzubieten.

Wir laden Sie herzlich ein, die faszinierende Welt der Jentschmann AG zu entdecken und wünschen Ihnen viel Spass dabei!

Ihr Jentschmann Team

INHALTSVERZEICHNIS

Unsere Produkte in der Übersicht

LAGERN

- 06 Rollen Lager Systeme** RLS Pro / Flex
- 08 Material Handling System** MHS
- 10 Sortier- und Lagertisch** SST
- 12 Fabric Tube Station** FTS

NÄHEN

- 14 Sewsy 4.0**
- 16 Kesa 4.0**
- 18 937 Volant / Quick Zack**
- 20 DA867 / Riegelautomat**

KLEBEN

- 22 WeldsonicTwin 4.0**
- 24 ScreenSonic 360°**

SCHNEIDEN

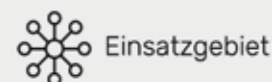
- 26 CutSonic**
- 28 CutSonic Pro**
- 30 AcrylCut**
- 32 ScreenCut**
- 34 Punchy**
- 36 TapeMaster Pro**
- 38 LaserCut / Lifttape Cutter**

SOFTWARE

- 40 JAG NODE**

BERATUNG & PLANUNG

- 42 SmartFactory**



Einsatzgebiet



Produkt Highlights



Technische Daten



Einsatzgebiet



Produkt Highlights



Technische Daten

Rollen Lager Systeme

RLS Flex

Das "Rollen Lager System" RLS Flex ist ein dynamisches Stoffballenlager mit einer automatischen Zuführung über einen Stoffballenwechsler an die Zuschneidemaschinen ScreenCut oder AcrylCut.

Ein- und Auslagerungsprozesse werden über eine eigene Ein-Auslagerungsstation überlappend durchgeführt.

Die Lagerplätze des RLS sind optimiert, um alle typischen Rollen für den textilen Sonnenschutz automatisiert in Breiten von 1,2m bis 3,5m zu lagern.

RLS Pro

Das "Rollen Lager System" RLS Pro ist ein auf 1,2m breite Rollen optimiertes Lagersystem, welches auch über eine automatisierte Zuführung zur Zuschneidemaschine AcrylCut und eine Ein-Auslagerungsstation auf der Rückseite verfügt.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Lagern effizient gemacht

Auf minimalem Platzbedarf bietet das RLS höchste Lagerkapazität



Pro

- Produktion von Markisen mit 1,2m Stoffrollen
- Aussenliegender Sonnenschutz



- Automatischer Ballenwechsler entlastet Personal
- Nächste Rolle bereits in Warteposition
- Minimierte Rüstzeiten
- Erhöhte Produktivität
- Echtzeit Lager- und Inventarführung über NODE Warehouse Modul
- Ein- und Auslagern parallel zum Zuschneiden über eine eigene Station möglich
- Anbindung an Kunde ERP
- Auswahl der richtigen Rollen über NODE Workflow Modul
- Bewegliche Lagerstände reduzieren Platzbedarf auf ein Minimum



- Einlagerbreite: 1,3m
- Rollengewicht: max. 45kg
- Rollendurchmesser: max. 280mm
- Lagerkapazität: variabel, je nach Anzahl und Ausführung der Lagerstände

Flex

- Produktion von textilen Sonnenschutzprodukten mit variablen Stoffballenbreiten zwischen 1,2m - 3,5m
- Innen- und aussenliegender Sonnenschutz



Abbildung zeigt 1.008 x Rollen mit 1,2m Breite auf einem Platz von nur 37m²

- Einlagerbreiten: von 1m bis 3,5m
- Rollengewicht: max. 100kg
- Rollendurchmesser: 280mm
- Lagerkapazität: variabel, je nach Anzahl und Ausführung der Lagerstände

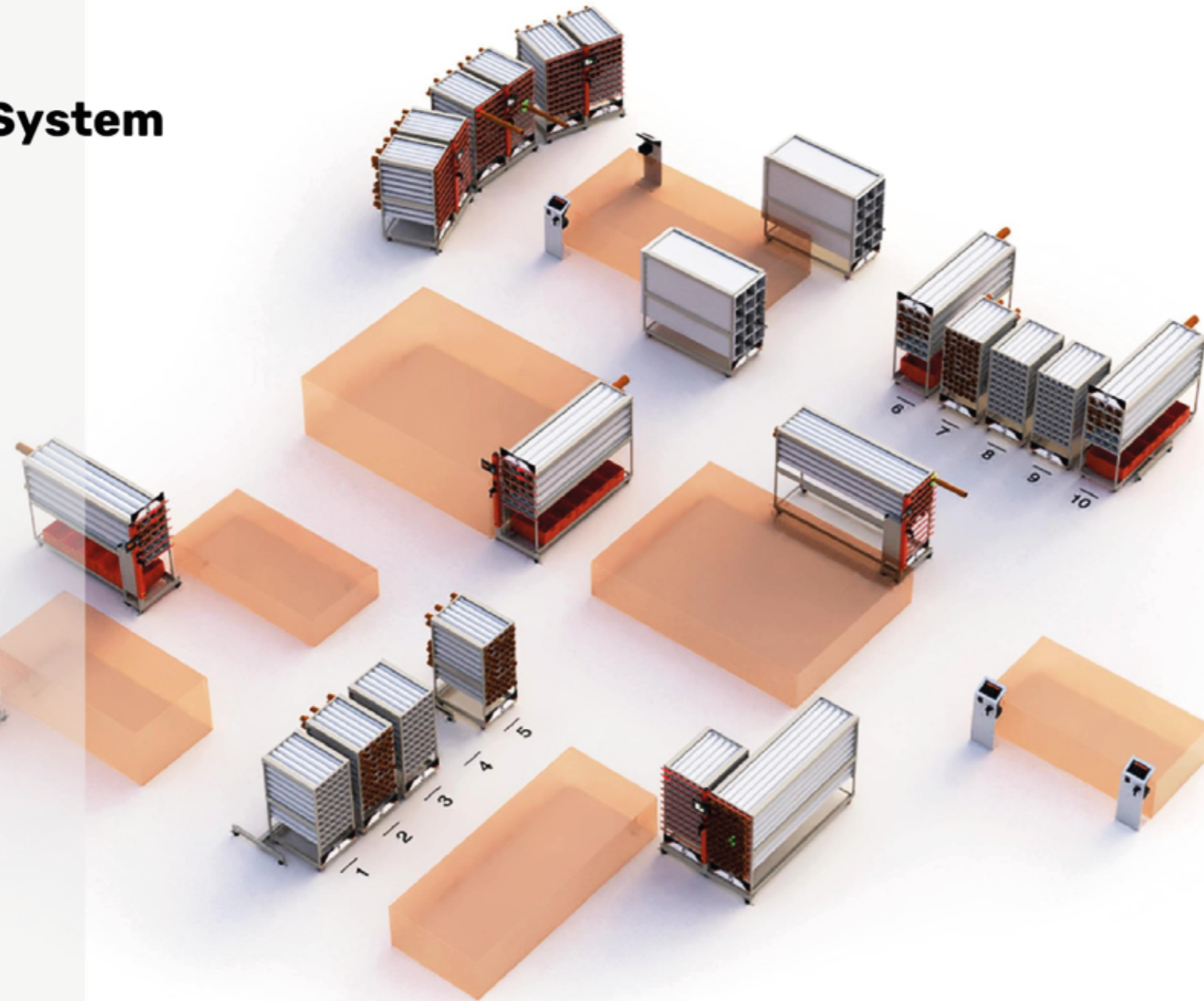
Material Handling System

Das Material Handling System besteht aus verschiedenen Bausteinen, welche zur Digitalisierung der Produktion eingesetzt werden können.

Es ist auf die Prozesse jedes Kunden individuell anpassbar. Ziel dabei ist, dass die Auftragspapiere sukzessiv aus der Fertigung verschwinden und die notwendigen Prozessdaten digital zur Verfügung gestellt werden.

Einmal umgesetzt, können die Aufträge jederzeit nachverfolgt werden und man erhält eine maximale Transparenz über den aktuellen Status der Aufträge in der Fertigung.

Definierte Rückmeldepunkte können andere Prozesse aktiv ansteuern, sodass eine optimierte und abgestimmte Durchlaufzeit realisiert wird.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Digitalisierung der Produktion

Der Weg in die papierlose Fertigung



- Anbindung an diverse Prozessschritte wie z.B. Zuschnitt-, Näh-, Klebe-, Schweiß-, Ösen-, Verpackungsautomaten und weitere



- Pick-By-Light System führt Bediener durch den Auftrag
- Sortierung der Aufträge nach Dringlichkeit
- 100%ige Nachverfolgbarkeit der Aufträge
- Tracking der Durchlaufzeiten möglich
- Vorhersage von geplanter Durchlaufzeit
- Durch selbstlernendes System werden geplante Durchlaufzeiten immer genauer



- Doppelständer LED - für bis zu 108 x Positionen
- Einfachständer LED - für bis zu 54 x Positionen
- Ausstattung: Tablet PC, Barcode Scanner, Etikettendrucker

Dimension der Lagerwagen (Trolleys)

- B: 56cm x L: 100cm (für Acryl)
- B: 56cm x L: 270cm (für Screen)



Sortier- und Lagertisch SST

Der Sortier- und Lagertisch erleichtert das Handling von langen und schweren Tüchern, in dem sie automatisch von A nach B transportiert und sortiert werden.

Die Tücher werden so materialschonend nebeneinander gelagert und erlauben einen direkt Zugriff.

Verknüpft mit dem "Material Handling System" sind die Tücher inventarisiert und jederzeit auffindbar.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Handling ist das A und O

Der automatisierte Transport zwischen den Prozessstationen



- Verbindung zwischen Tuchfertigung und Hardware-Fertigung



- Automatischer Transport der Tücher
- Keine Knickfalten
- Erhöhung der Produktivität an der verknüpften Prozessstation
- Reduzierung des Bewegungsradius des Bedienpersonals
- Entlastung des Personals



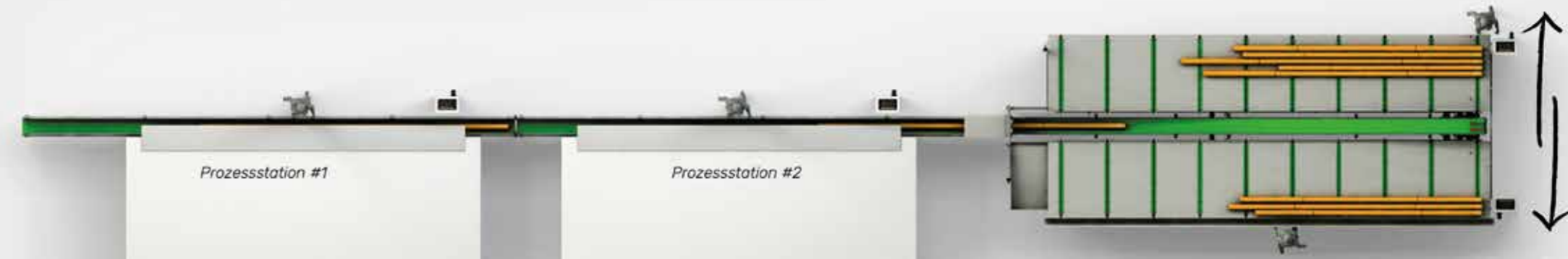
- Automatische Füllstandsmeldung
- Sortierung für zwei nachgelagerte Prozesse (z.B. Tuchwelleneinzug, Verpackung)



Füllstandsüberwachung



Sortierung in zwei Richtungen



Fabric Tube Station FTS

Die "Fabric Tube Station" FTS ist eine halb-automatische Tucheinzugsmaschine, die Tücher in die Tuchwelle ziehen und automatisch aufwickeln kann.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Die Hochzeit von Tuch und Tuchwelle

Der unterstützende Prozess zum einfachen Aufbringen des Tuches auf die Tuchwelle



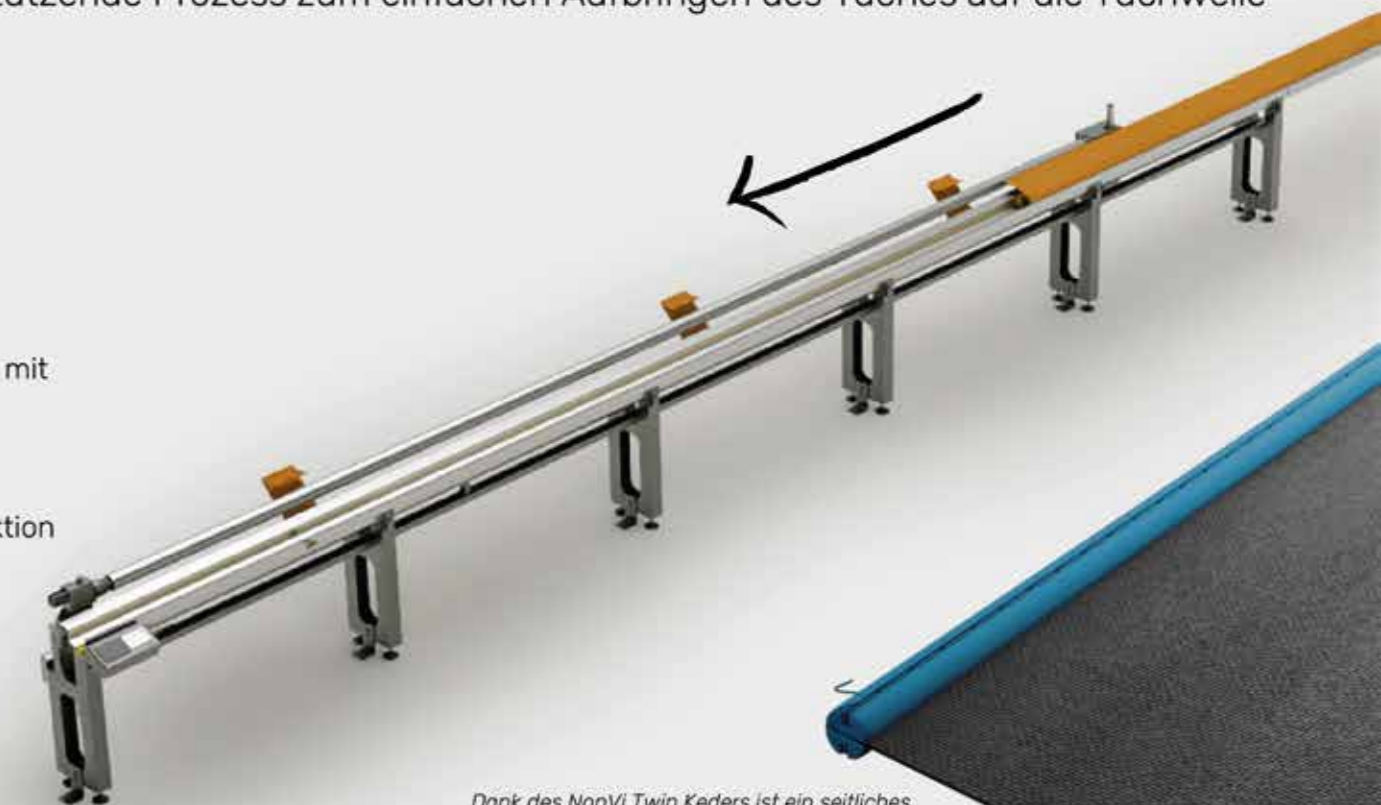
- "Verheiraten" von Tuchwelle mit konfektioniertem Tuch



- Automatische Aufwickelfunktion
- Entlastung des Personals



- In unterschiedlichen Längen bis 7m verfügbar
- Optional mit elektronischer Einzugshilfe (entfällt bei Verwendung des Steck-Keders NonVi Flex oder ähnliches)



Dank des NonVi Twin Keders ist ein seitliches Einführen in die Tuchwelle wesentlich schneller und einfacher

Steck-Keder NonVi Flex erlaubt ein Montieren von der Stirnseite, so dass das Tuch nicht eingezogen werden muss

Sewsy 4.0

Die Sewsy 4.0 ist eine Hochleistungs-Nähanlage zum Verbinden von Markisenbahnen und Anbringen von seitlichen Umlagen.

Das Steuerungskonzept wurde komplett überarbeitet und bietet nun eine Vielzahl von neuen Funktionen.

Nun kann die Sewsy 4.0 vollumfänglich in eine "SmartFactory" Lösung eingebunden werden und kann Prozessparameter laden und zurückspielen.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Die Hochleistungs-Nähanlage

Jetzt noch smarter!



- Verarbeitung von technischen Textilien
- Typische Bearbeitungen: Überlappung, Umlage rechts und links
- Aufnähen von Reissverschlüssen und Verstärkungsstreifen



- Modernes HMI
- Elektrische Klammer zur automatischen Positionierung
- Definierte Stoffspannung abhängig von Tuchlänge
- Digitale Anzeige Restfadenlänge der Spule
- Unterschiedliche Nähprogramme
- Programmierbare Etikettenposition
- Fernwartung und -diagnose



- Nähanlage von 5m bis 10m erhältlich (andere Längen auf Anfrage erhältlich)
- Standard Nadelabstand: 16mm
- Optionale Ausstattung:
 - elektronische Aufwickelvorrichtung
 - Einlegehilfe



Überlappung und Seitenumlagen



Optionale elektronische Aufwickelunterstützung

Kesa 4.0

Die Kesa 4.0 ist eine Hochleistungs-Nähanlage zum Anbringen von Kedern, Säume, Umlagen und/oder Abschneiden von Volantstreifen.

Das Steuerungskonzept wurde komplett überarbeitet und bietet nun eine Vielzahl von neuen Funktionen.

Nun kann die Kesa 4.0 vollumfänglich in eine "SmartFactory" Lösung eingebunden werden und kann Prozessparameter laden und zurückspielen.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Kantenverarbeitung leicht gemacht

Jetzt noch smarter!



- Verarbeitung von technischen Textilien
- Typische Randbearbeitungen: Saum, Umlage, Schnellmontagekeder
- Auch geeignet für unseren **NonVi Keder**



- Modernes HMI
- elektronisch positionierbarer Volantschneider
- Digitale Anzeige Restfadenlänge der Spule
- Unterschiedliche Nähprogramme
- Programmierbare Etikettenposition
- Fernwartung und -diagnose



- Nähanlage von 5m bis 10m erhältlich (andere Längen auf Anfrage erhältlich)
- Einnadel oder Zweinadel
- Optionale Ausstattung:
 - Volantschneider (Kaltmesser oder Ultraschall)
 - elektronische Aufwickelunterstützung
 - Kederrollenhalterung



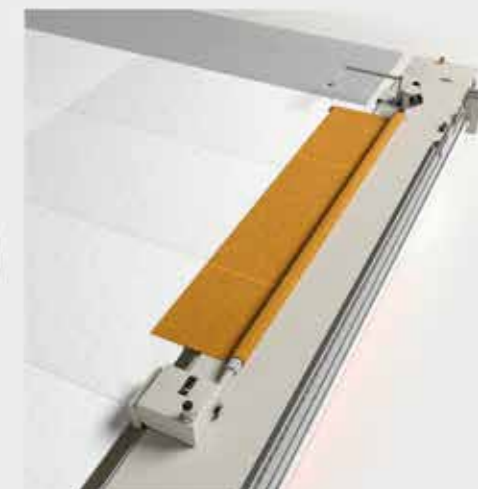
Standard Randverarbeitungen



Diverse Kedervarianten



Kederrollenhalterung



elektronische Aufwickelunterstützung



Volantschneider



NonVi Keder

R+T
INNOVATION
AWARD 2021
WINNER

937 Volant / Quick Zack

Die 937 Volant ist eine Spezial-Zick-Zack Nähmaschine zum Einfassen der Volants mit einem Einfassband.

Der feststehende Einfasser ermöglicht ein einfaches Zuführen des Volants und das Vernähen des umgelegten Einfassbandes mit einer Zick-Zack-Naht.

Die elektrisch angetriebene Bandzuführung bewirkt, dass das Kreuzband in lockerem Zustand und ohne Zug vernäht wird, was gewährleistet, dass das Einfassband auch in den verschiedenen Radien absolut flach liegt.



Quick Zack



937 Volant

Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

937 Volant

Der Dauerläufer



- Allgemeine Zick-Zack Nähte
- Einfassen von Materialkanten, z.B. Markisen-Volants, Schirmmembranen, usw.



- Für einen Dauerbetrieb geeignet
- Elektrische Bandzuführeinrichtung
- Umstellbar auf Geradstich
- Fadenabschneider
- Feinstufige Nähgeschwindigkeitsregelung per Pedal
- Feststehender Einfasser für 20 mm Band
- Bandabroller



- Maximale Drehzahl ca. 3.200 U/min

Quick Zack

Der Einsteiger



- Allgemeine Zick-Zack Nähte
- Einfassen von Materialkanten, z.B. Markisen-Volants, Schirmmembranen, usw.



- Für gelegentlichen Betrieb geeignet
- Elektrische Bandzuführeinrichtung
- Umstellbar auf Geradstich
- Fadenabschneider
- Feinstufige Nähgeschwindigkeitsregelung per Pedal
- Feststehender Einfasser für 20 mm Band
- Bandabroller



- Maximale Drehzahl ca. 2.000 U/min

DA867

Halbautomatische Nähanlage zum Kedern von Volants oder Markisentüchern, mit oder ohne integrierte Kederzuführung.



Riegelautomat

Elektronischer Riegelautomat mit Direktantrieb Typ Brother RTC-KE430.

Dieser elektronische Riegelautomat vom Typ Brother ist zum Nähen von Riegeln an Aufzugsbändern.

Er kann als Stand-Alone Maschine oder direkt neben einer Schneidemaschine eingesetzt werden, damit ein kontinuierlicher und reibungsloser Produktionsablauf gewährleistet ist.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

DA867



- Randbearbeitungen für technische Textilien wie z.B. Säumen, Anbringen von diversen Kedern, NonVi Keder



- Rollentisch seitlich der Nähmaschine vereinfacht das Handling
- Nähmaschine mit Führungsapparat mit oder ohne Kederführung und Spezialfuss
- Puller hinter der Nähmaschine
- Stichzähler für Unterfadenkontrolle
- Schnellwechsel-Einrichtung für die Führungsapparate
- Automatischer Anfangs- und Endriegel



- Nähmaschine mit 3-fach Transport
- Stichlänge: 5.5 mm
- Nähgeschwindigkeit: bis zu 2.800 UPM
- Rollentisch 2x3 m oder 2x6 m

Riegelautomat

Bestehend schnell und einfach



- Zum nähen von Riegeln an Aufzugsbändern
- Geeignet für alle Bänder (Texband und Webtex)



- Nahtbild: Zick-Zack-Riegel längs oder quer zum Band
- Schneller Nähzyklus für hohe Produktionsleistung
- Verschiedene Nahtbilder für Einzel- und Doppelnaht direkt über die Tastatur abrufbar
- Als Einzelplatzmaschine oder direkt neben Schneidemaschine
- Spezieller Fadenschneider für kurze Fadenenden
- Für 6, 8 und 10mm breite Aufzugsbänder



- 1'200 Stiche pro Minute

Weldsonic Twin 4.0

Die Ultraschall-Klebmaschine Weldsonic Twin 4.0 ist ein Automat zum kontinuierlichen Kleben von thermoplastbeschichteten Geweben wie PVC Folien, Polyester- oder GlasfaserScreen, Soltis® etc, sowie zum Kleben von nicht-thermoplastischen Materialien wie Acryl- oder Polyesterstoffen mittels Schmelzkleband.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

So einfach kann kleben sein

Mit Präzision konstruiert



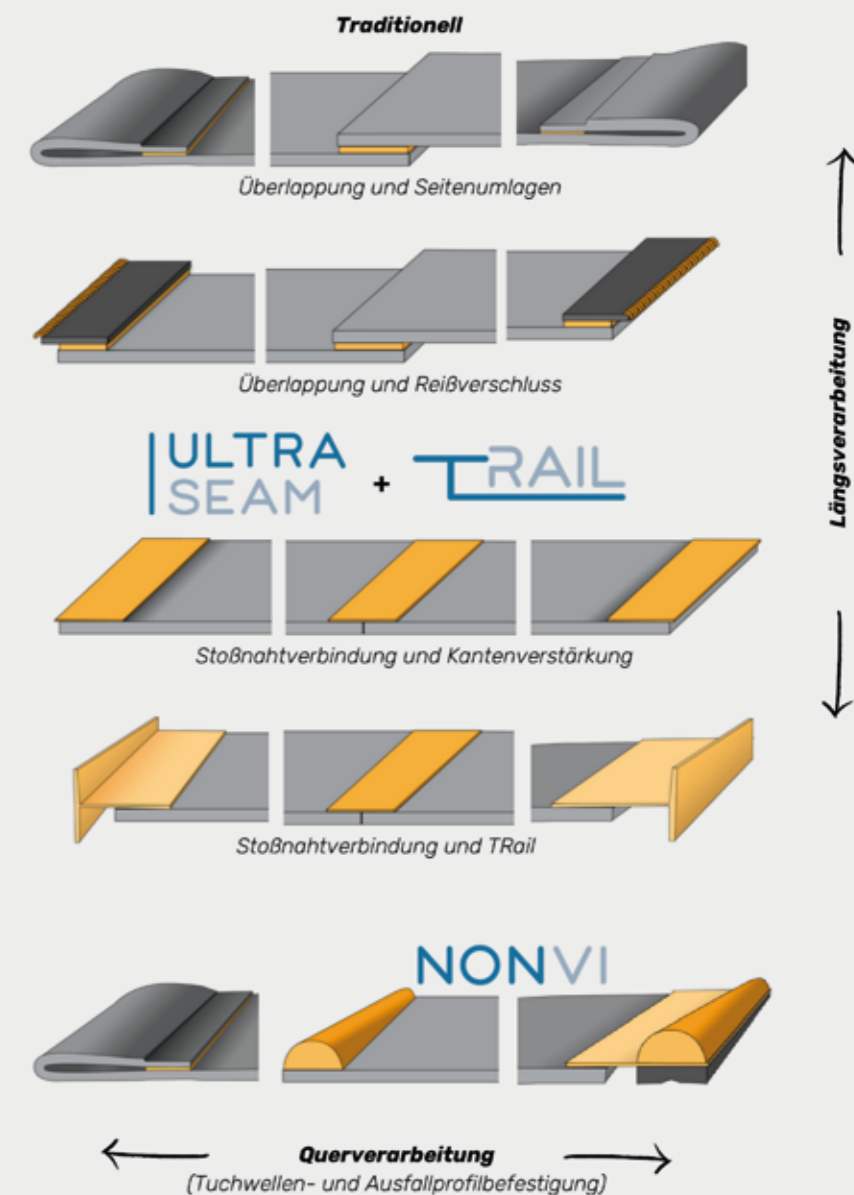
- Verkleben von technischen Textilien (PVC beschichtete und PVC freie Stoffe)
- Typische Bearbeitungen: Überlappung, Umlage rechts und links
- Geeignet für **TRail**, **UltraSeam** und **NonVi** Komponenten



- Ultraschallkopf mit zwei Rotationssonotroden
- **360°** Verarbeitung möglich bei Montage an einen Beistelltisch
- Programmierbare Stoffrezepte
- 13" Touch Display mit modernem UI Design
- Elektrische Klammer zur automatischen Positionierung
- Definierte Stoffspannung abhängig von Tuchlänge
- Optimal erreichbare Bedienelemente
- Echtzeit Temperaturüberwachung der Naht



- Nahtlängen von 5m bis 10m (andere Längen auf Anfrage)
- Breite der Klebnaht: bis zu 21mm
- Optionale Ausstattungen:
 - UltraSeam Kit
 - Automatische Stoffbreitenmessung
 - Elektronische Aufwickelunterstützung
 - Einlegehilfe



ScreenSonic 360°

Die Ultraschall-Klebmaschine ScreenSonic ist die schnellste Lösung am Markt zur Bearbeitung aller vier Kanten eines Textil-Screens.

Die Maschine bietet eine revolutionäre Verarbeitungsmethode, bei der alle vier Seiten des Textils an einer Maschine bearbeitet werden können, indem der Stoff schrittweise um 360° gedreht wird. Das führt zu einer signifikanten Produktivitätssteigerung von bis zu 80%.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

VIER Kanten EINE Maschine

Bearbeitung des Tuches schrittweise um 360°



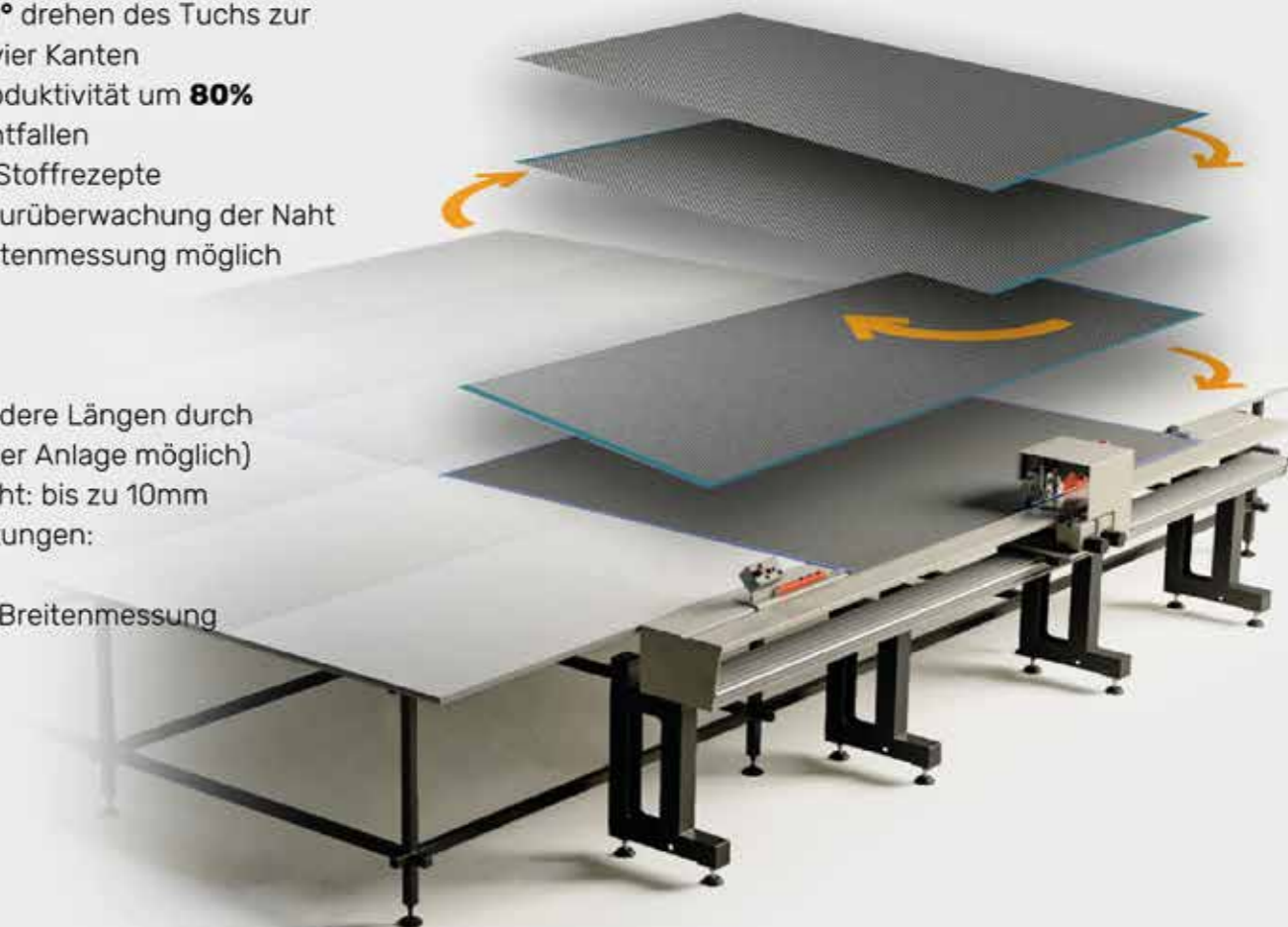
- Verkleben von technischen Textilien (PVC beschichtete und PVC freie Stoffe)
- Produktion von Fenster- / Senkrecht-Markisen
- Geeignet für **TRail** und **NonVi** Komponenten
- Auch traditionelle Fertigung möglich (z.B. Umlage, ZIP und ähnliches)



- Ultraschallkopf mit zwei Rotationssonotroden
- Schrittweises **360°** drehen des Tuches zur Bearbeitung aller vier Kanten
- Steigerung der Produktivität um **80%**
- Umwickelzeiten entfallen
- Programmierbare Stoffrezepte
- Echtzeit Temperaturüberwachung der Naht
- Automatische Breitenmessung möglich



- Nahtlänge: 4m (andere Längen durch Nachschieben in der Anlage möglich)
- Breite der Klebnaht: bis zu 10mm
- Optionale Ausstattungen:
 - Einlegehilfe
 - Automatische Breitenmessung



CutSonic

Die Tisch-Zuschnittmaschine CutSonic ist die perfekte Einsteigermaschine für den manuellen Zuschnitt von diversen technischen Textilien.

Ob Planen & Banner, Rollos, PVC Screens oder Markisen, durch den Einsatz von unterschiedlichen Schneidewerkzeugen kann so gut wie jedes Textil geschnitten werden.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Der Allrounder

in vielen Anwendungen nutzbar



- Manueller Zuschnitt von technischen Textilien
- Acryl, PVC, Polyestergewebe



- Einfache Bedienung
- Per Knopfdruck zwischen Ultraschall und Kaltmesser wählbar
- Manuell verstellbarer Anschlag
- Digitale Anzeige des Längenmasses



- Arbeitsbreiten: 4m, 5m, 6m
- Schneidewerkzeuge: Ultraschall, Kaltmesser
- Tischgröße: variabel
- Schnittgeschwindigkeit: einstellbar

CutSonic Pro

Die Tisch-Zuschnittmaschine CutSonic Pro ist die perfekte Lösung für den Einstieg in einen automatisierten Markisenzuschnitt. Einfach und effizient.

Ob Planen & Banner, Rollos, PVC Screens oder Markisen, durch den Einsatz von unterschiedlichen Schneidewerkzeugen kann so gut wie jedes Textil geschnitten werden.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Die neue Generation

Die Weiterentwicklung eines lang bewährten Konzepts



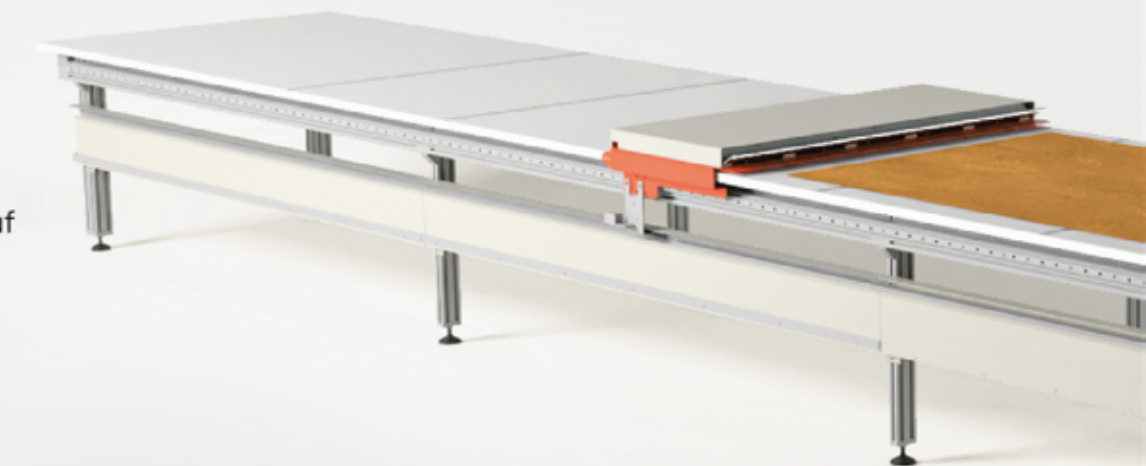
- Automatischer Zuschnitt von technischen Textilien
- Typische Textilien: Acryl- und Polyestergewebe
- Einsatz für die Markisenproduktion



- Automatischer Stoffabzug
- Längsschnitt während Stoffabzug
- Längs- und Querschnitt mit Ultraschall
- Markisenberechnungsprogramm



- Arbeitsbreiten: 1,3m / 2m
- Abzugslängen: 5m bis 10m (andere Längen auf Anfrage)
- Schneidewerkzeug: Ultraschall
- Schnittgeschwindigkeit: einstellbar
- Optionale Ausstattung:
 - elektronische Aufwickelunterstützung
 - zusätzlicher Ultraschallschneider



AcrylCut

Die kleinste und schnellste Acryl-Schneidemaschine auf dem Markt. Ideal für alle, die den Schneidprozess von Acrylrollen optimieren möchten.

Die Maschine ist einfach zu bedienen und dank modernster NODE-Softwaretechnik ist die Verbindung und Integration an die bestehenden Maschinen und Betriebsprozesse kein Problem.

Eine unschlagbare Lösung in Verbindung mit dem automatischen Rollenlagersystem RLS Pro.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Revolutionäres Design

Konzept "Von-Rolle-Zu-Rolle"



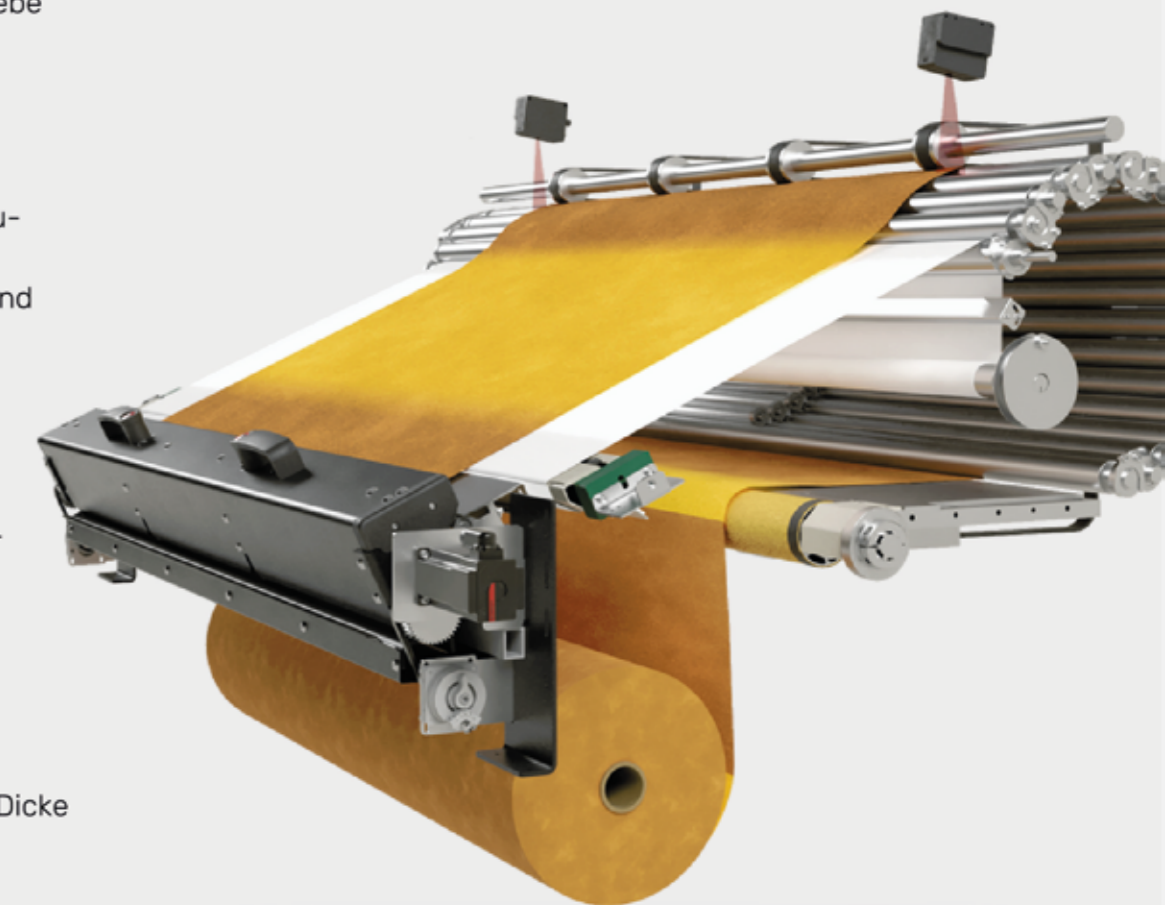
- Automatischer Zuschnitt von technischen Textilien
- Typische Textilien: Acryl- und Polyestergewebe
- Einsatz für die Markisenproduktion



- Nur **3m²** Platzbedarf
- Sehr hohe Produktivität durch "Von-Rolle-Zu-Rolle" Konzept
- Automatisches Aufwickeln des Tuchs während des Längsschnitts
- Exakte Vermessung, Kalkulation und Randbeschnitt der Tücher
- Entlastung des Personals
- Intuitive Bedienung und modernes HMI
- Ultraschall Schneideköpfe mit elektronischer Rotationsachse
- Anbindung an automatisches Rollenlagersystem RLS Pro möglich



- Arbeitsbreiten: 1,3m
- Abzugslängen: nicht limitiert (abhängig von Dicke und Gewicht des Textils)
- Schneidewerkzeug: Ultraschall
- Automatische Aufwickelvorrichtung
- Automatische Stoffpositions- und breitenmessung
- Optionale Ausstattung:
 - zusätzliche Ultraschallschneider (max. 4 Stk.)



ScreenCut

Die ScreenCut revolutioniert das Zuschneiden von Stoffen.

Die Maschine zeichnet sich durch eine einfache, schnelle und präzise Verarbeitung von Textilien aus.

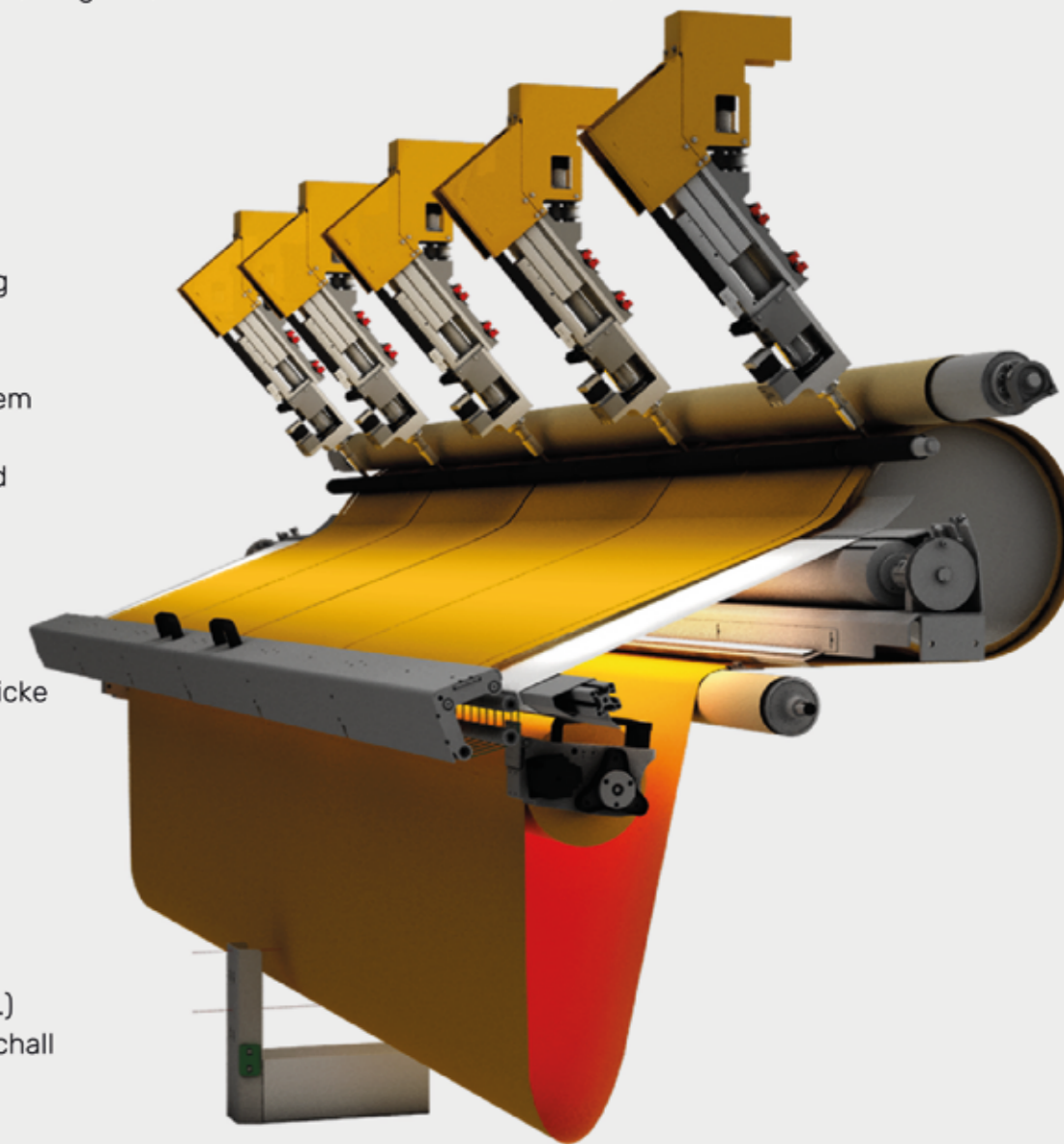
Das spezielle Design erlaubt eine signifikante Steigerung der Produktionskapazität, da manuelle Handlingzeiten fast komplett entfallen. Eine Vielzahl von Stoffen kann zugeschnitten werden, da zwischen Ultraschall- und Kaltmesser gewechselt werden kann.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Revolutionäres Design

Konzept "Von-Rolle-Zu-Rolle"



- Automatischer Zuschnitt von technischen Textilien
- Typische Textilien: Screen, Soltis, Acryl- und Polyestergewebe
- Einsatz für die Produktion von Fenstermarkisen, Pergolen, Gelenkarmmarkisen, Rollos und vieles mehr
- Innen- und aussenliegender Sonnenschutz



- Nur **9m²** Platzbedarf
- Zuschnitt eines Screens in nur **38 Sekunden** (Stoffmasse: H: 2,4m x B: 2m)
- Verschnittoptimierung durch Verschachtelung der Aufträge möglich
- Intuitive Bedienung und modernes HMI
- Anbindung an ein "Pick-Place-by-Light" System möglich
- Schnelles Wechseln zwischen Ultraschall- und Kaltschnitt möglich
- Formzuschnitt möglich



- Arbeitsbreite: max. 3,5m
- Abzugslängen: nicht limitiert (abhängig von Dicke und Gewicht des Textils)
- Automatische Aufwickelvorrichtung
- Papprohrbreite: 800mm - 3.640mm
- Papprohr-Innendurchmesser: 45mm - 78mm
- Max. Rollengewicht: 100kg
- Max. Rollendurchmesser: 280mm
- Optionale Ausstattung:
 - zusätzliche Schneideköpfe (bis max. 6 Stk.)
 - auswählbare Schneidetechnologie (Ultraschall und/oder Kaltmesser)
 - Fehlermarkenerkennung

Punchy

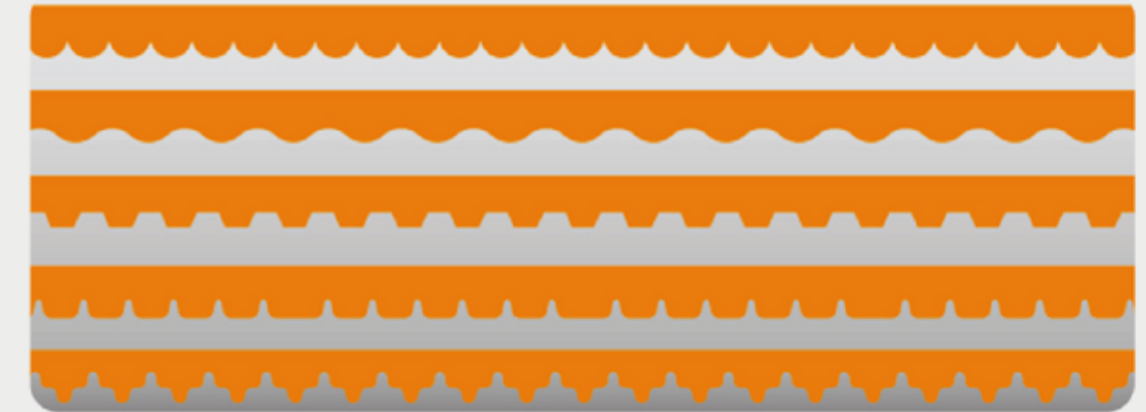
Die Punchy ist eine computergesteuerte Schneidemaschine zum automatischen Schneiden einer grossen Auswahl von Kurven an Markisen-Volants.

Nach der manuellen Eingabe der Volantmasse oder deren Übernahme über das EDV-Netzwerk und der Wahl des Volant-Kurvenmusters wird der Volantstreifen in die Maschine eingelegt und automatisch auf die Anfangsposition gezogen. Mit dem Start des Schneidevorganges wird der Volant über ein Transportsystem vorwärts bewegt und gleichzeitig geschnitten.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Zahlreiche Volantformen



- Volantzuschnitt



- Kompakte Bauweise
- Schnittmustervorschau
- Auswahl aus über 60 vorprogrammierten Kurvenformen
- Automatischer Einzug des Volantstreifens auf die Anfangsposition
- Netzwerkfähig
- Datenanbindung an Kunde ERP möglich



- Volanthöhe: 120mm - 450mm
- Anschnitthöhe: min. 10mm
- Einschnitthöhe: max. 70mm (materialabhängig auch 90mm möglich)

TapeMaster Pro

Unsere neueste Innovation im Bereich der Verarbeitung von Aufzugsbändern.

Die TapeMaster Pro wird speziell zur vollautomatischen Verarbeitung von Aufzugsbändern für Raffstoren entwickelt.

Eine hohe Kapazität und geringe Rüstzeiten bringen Ihre Produktion auf ein neues Level.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Vollautomatisches schneiden, falten, riegeln

mit kundenspezifischer Stapelung der Bänder



- Vollautomatische Verarbeitung von Aufzugsbändern
- Für hohe Produktionszahlen



- Verarbeitung von Webtex (Julius Koch) als auch TEXBAND® (Huber Bandfabrik)
- Bänder mit 6 und 8mm Breite verarbeitbar
- Kurze Taktzeiten und geringe Rüstzeiten
- Arbeitet weitestgehend autonom und entlastet Personal
- Aufträge werden via CSV Datei eingelesen oder über das Display manuell eingegeben
- Art der Stapelung kann kundenspezifisch angepasst werden



- Nahtposition 15-25mm
- Faltenlänge 10-40mm

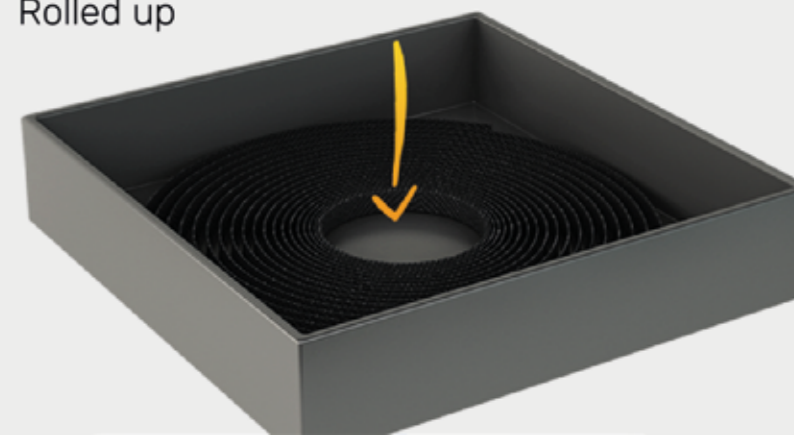
Single stack



Multi stack



Rolled up



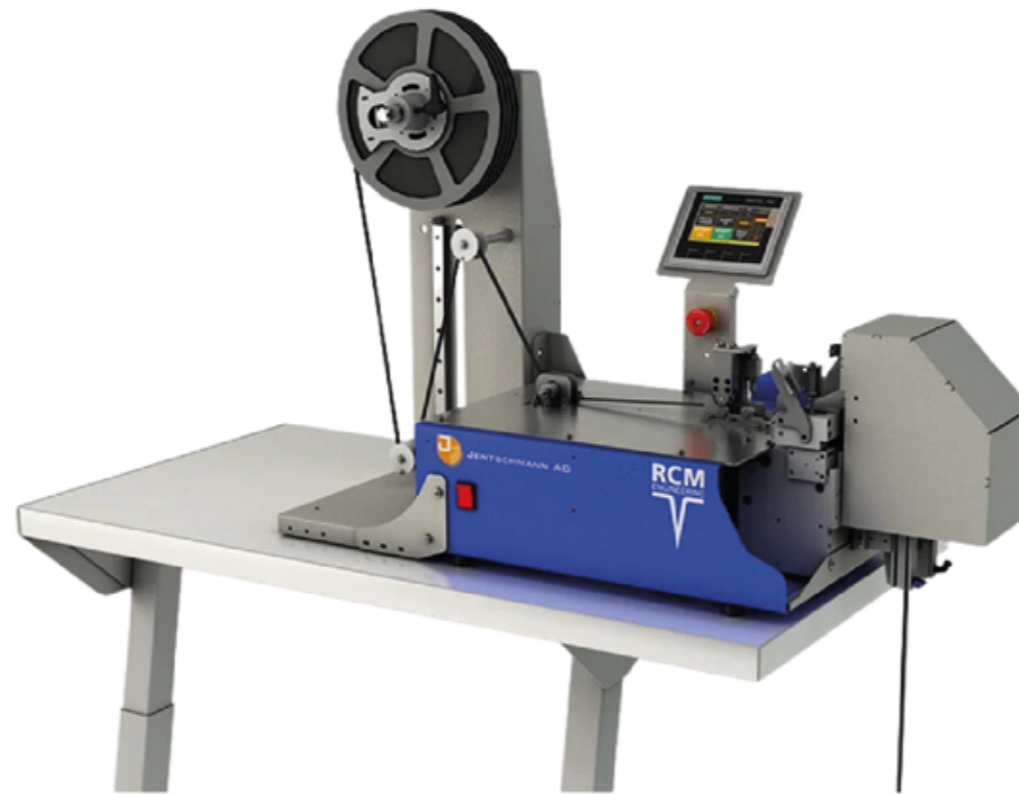
LaserCut

Die LaserCut wurde speziell für die Verarbeitung des Webtex Bandes von Julius Koch sowie des Texbandes der Huber & Co. AG Bandfabrik entwickelt. Hierdurch können auf nur einer Maschine die Bänder beider Hersteller schnell und in konstant guter Qualität geschnitten, sowie für den nachfolgenden Nähprozess mit einer Falzprägung markiert werden.

Lifttape Cutter

Dieser vollausgestattete Texband Cutter wurde entwickelt, um Texbänder für Horizontallamellen bzw. Jalousien auf eine konstant gleichmässige Länge zu schneiden und beide Enden für den nachfolgenden Nähprozess mit einer Falzprägung zu markieren.

Durch die standardmässigen Ausstattungsmerkmale ist die Maschine für eine hohe Produktionskapazität bestens geeignet.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

So schön kann schneiden sein

Die Klassiker der Aufzugsbandverarbeitung

LaserCut



- Zuschnitt von Aufzugsbändern
- Für hohe Produktionszahlen



- Zuschnitt von Webtex (Julius Koch) als auch TEXBAND® (Huber Bandfabrik) möglich
- Bänder mit 6, 8 und 10 mm Breite verarbeitbar
- Laser-Schnitt für versiegelte Kanten
- Knickmarkierung für einfaches erkennen des Schlaufenknickpunktes
- Längengenauigkeit durch Knickmarkierung
- Stücklänge und Anzahl auf dem Display, via Barcode-Scanner oder Netzwerk einzuspielen
- Etikettendrucker
- Integriertes Bandfehler-Kontrollsystem
- Stapler für geschnittene Bänder



- Angetriebene Filmspule
- Laufrollentänzer für spannungsfreien Bandabzug
- Output: 350 Bänder a 2m pro Stunde

Lifttape Cutter

- Zuschnitt von Texband
- Für hohe Produktionszahlen

- Texband in 6, 8 und 10 mm Breite
- Pneumatische Schere
- Knickmarkierung für einfaches erkennen des Schlaufenknickpunktes
- Längengenauigkeit durch Knickmarkierung
- Integriertes Bandfehler-Kontrollsystem
- Stücklänge und Anzahl auf dem Display, via Barcode-Scanner oder Netzwerk einzuspielen
- Stapler für geschnittene Bänder

- Angetriebene Filmspule
- Laufrollentänzer für spannungsfreien Bandabzug
- Output: 350 Bänder a 2m pro Stunde



NODE

Das NODE System ist eine Produktionsplanungs- und steuerungssoftware, auch bekannt als MES.

Mit verschiedenen Modulen kann eine Produktion in unterschiedlichen Stufen digitalisiert und vernetzt werden.



Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.

Der Weg zur SmartFactory

Industrie 4.0



NODE
CORE

Stammdatenverwaltung

- Stoffgruppen / Stofftypen / Artikel etc.



NODE
WAREHOUSE

Rollen- und Komponenteninventarverwaltung

- Echtzeitabbildung des Inventars
- Automatische Benachrichtigung bei Erreichen von Mindermengen
- Detaillierte Rolleninformationen
 - Digitale Fehlerlandkarte von Rollen



NODE
WORKFLOW

Produktionsplanungs-Tool

- Import von Kundenaufträgen
- Verwaltung von Produktionslosen
- Erstellung einer Schnittrvorschau
- Abgleich prognostizierter Verbrauch mit verfügbarem Lagerbestand
- Meldung von Fehlbeständen schon vor Produktionsstart
- Verschnittoptimierung durch Verschachtlung von Zuschnitten unter Berücksichtigung der digitalen Fehlerlandkarte
- Erstellung von Workflows (Produktionsschritte) für Produkte



NODE
STATISTICS

Dashboard über produktionsrelevante Informationen

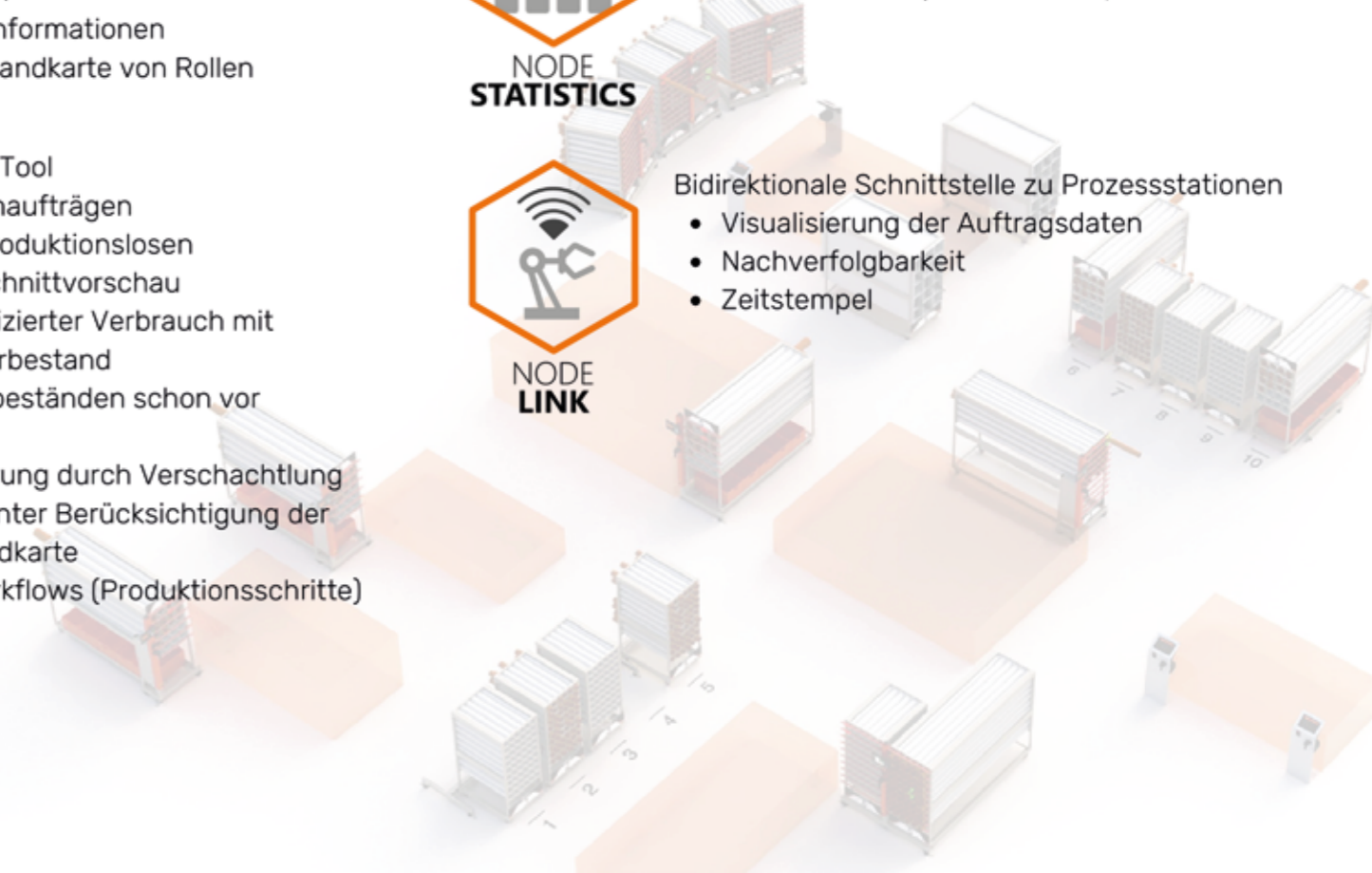
- Durchschnittliche Durchlaufzeit
- Anzahl fertiggestellter Aufträge
- Stoffverbrauch / Verschnitt-Quote



NODE
LINK

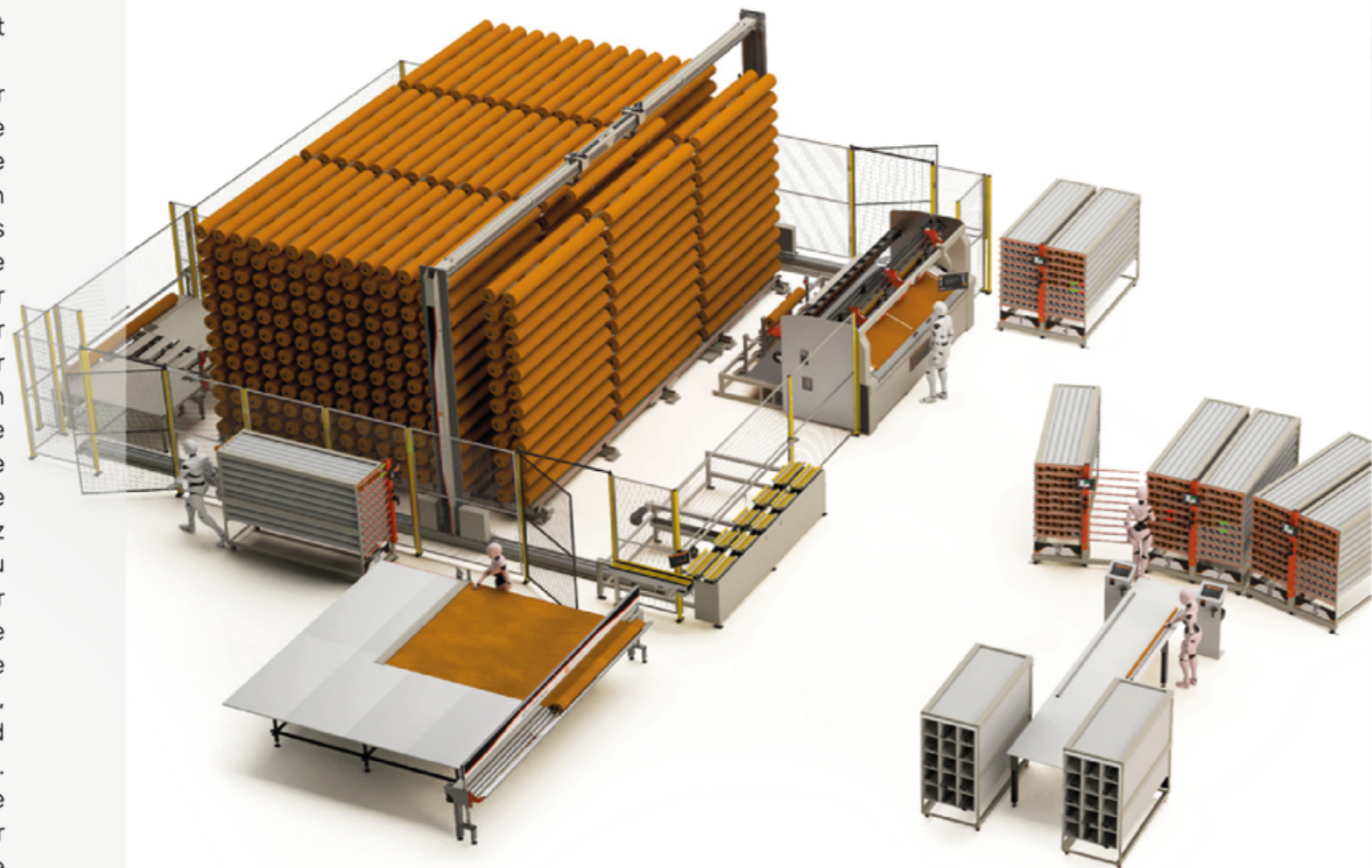
Bidirektionale Schnittstelle zu Prozessstationen

- Visualisierung der Auftragsdaten
- Nachverfolgbarkeit
- Zeitstempel



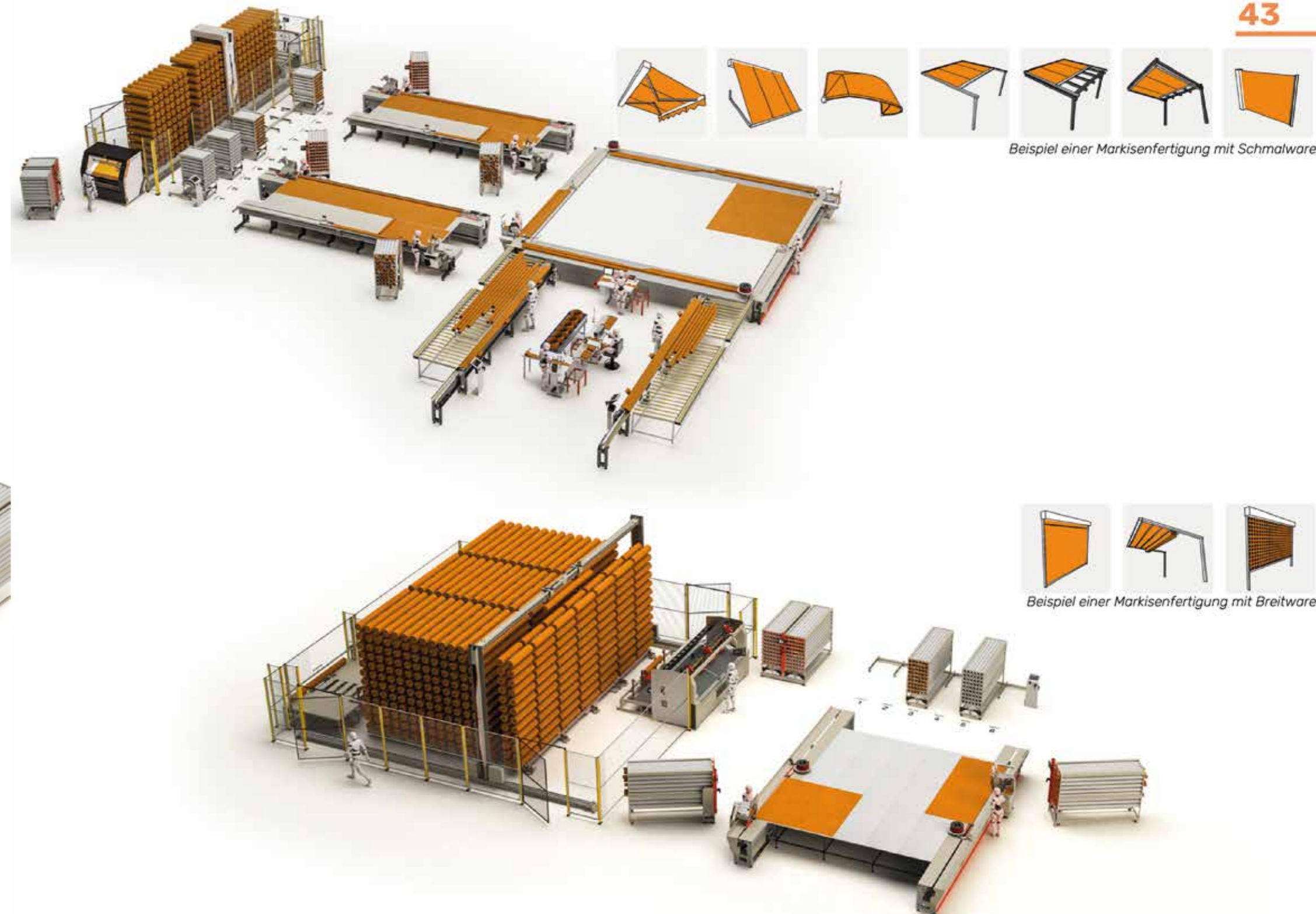
SmartFactory

Unser Unternehmen bietet umfassende Beratungsdienstleistungen für Kunden an, die eine neue Produktionshalle planen oder ihre bestehende Produktion erweitern oder modernisieren möchten. Als erfahrener Systemlieferant für die Sonnenschutzindustrie stehen wir unseren Kunden von der Konzeptentwicklung bis zur Umsetzung mit unserem Fachwissen zur Seite. Wir analysieren die individuellen Anforderungen und Ziele jedes Kunden, um massgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, die Effizienz zu steigern und Kosten zu minimieren. Dabei legen wir besonderen Wert auf eine ganzheitliche Betrachtung, die Aspekte wie Layout-Optimierung, Materialflussmanagement und Technologieintegration umfasst. Durch unsere ganzheitliche Herangehensweise unterstützen wir unsere Kunden dabei, ihre Produktionskapazitäten zu optimieren und langfristigen Erfolg zu sichern.



Beispiel einer Rollo- und Flächenvorhangfertigung

Abbildungen können vom tatsächlichen Erscheinungsbild der Maschinen abweichen.



Beispiel einer Markisenfertigung mit Schmalware

Beispiel einer Markisenfertigung mit Breitware